

GREENWAY®

HCS-25B Dual-Spindle CNC Lathe 雙主軸數控車床



側銑裝置
Cross side live tooling device



雙主軸
Double spindle



(選配) 主軸同步迴轉導套
Synchronous rotary guide bushing (Opt.)

昌勇實業股份有限公司

JARNG YEONG ENTERPRISE CO., LTD

本公司之產品規格, 設計特性均不斷研究改進, 規格若有變更, 恕不另行通知。

All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

電腦數控車床 PRECISION CNC LATHE

機械規格 MACHINE SPECIFICATION

機型 MODEL		HCS-25B/HCS-32B		
最大加工外徑 (mm) Max. turning dia.	25	32	主軸轉速 (rpm) Spindle rotating speed	6000
X軸移動量 (上下) (mm) X-axis travel (vertical)	150		Z軸移動量 Z-axis travel (mm)	無導套 (mm) Without guide bush 310
Y軸移動量 (mm) Y-axis travel	420			有導套 (mm) With guide bush 180
X、Y、Z 軸快速移動 (m/min) Rapid travel speed (X-axis.Y-axis.Z-axis)	25		切削液容量 (L) Cutting coolant volume	170
外徑刀具數 No. of O.D. turning tools	6		外徑刀尺寸 (mm) O.D. turning tool size	□16
內徑刀具數 No. of I.D. turning tools	5		內徑刀尺寸 (mm) I.D. turning tool size	Φ 20
主軸貫穿孔徑 (mm) Bore of spindle	28 ∅	33 ∅	X.Y.Z軸伺服馬達 (KW) Servo motor (X-axis.Y-axis.Z-axis)	1
主軸筒夾 Collet of spindle	Citizen 25#	164E /1536E	自動潤滑幫浦 (min) Auto lubricator pump	3-6 cc/15 min
主軸內藏式馬達 (KW) Main-spindle with built-in motor	3.75 (opt 5.5)		副主軸切削液幫浦 (HP) Coolant pump for sub-spindle	1/4
主軸中心高 (mm) Height of spindle center	1000		機器尺寸 (長x寬x高) mm Machine size (LxWxH)	2700x1580x2000
主軸切削液幫浦 (HP) Coolant pump for main-spindle	1		機械淨重 (kgs) Machine net weight	3000

副主軸 SUB SPINDLE

項目 ITEM				
最大加工外徑 (mm) Max. turning dia.	25	32	副主軸最高轉速 (rpm) Max. rotating speed of sub-spindle	6000
X軸移動量 (mm) X-axis travel	305		副主軸馬達 (KW) Sub-spindle motor	2.2 (opt 3.75)
Z軸移動量 (mm) Z-axis travel	240		X.Z軸快速移動 (M/min) X.Z-axis rapid travel speed	25
外徑刀具數 No. of O.D. turning tools	1		外徑刀尺寸 (mm) O.D. turning tool size	□16
內徑刀具數 No. of I.D. turning tools	4		內徑刀尺寸 (mm) I.D. turning tool size	Φ 20
主軸筒夾 Collet of spindle	Citizen 25#	164E /1536E	X.Z軸伺服馬達 (KW) Servo motor (X-axis.Z-axis)	1

主軸動力刀具 SPINDLE LIVE TOOLING

項目 ITEM			
側銑刀具數 No. of cross side live tooling	4	側銑刀具尺寸 Size of cross side live tooling	ER16
側銑刀具伺服馬達 (KW) Servo motor of cross side live tooling	2	側銑刀具最高轉速 (rpm) Max. rotating speed of cross side live tooling	5000
端銑刀具數 No. of end side live tooling	3 (opt)	端銑刀具尺寸 Size of end side live tooling	ER20 (opt)
端銑刀具伺服馬達 (KW) Servo motor of end side live tooling	2 (opt)	端銑刀具最高轉速 (rpm) Max. rotating speed of end side live tooling	5000 (opt)

副主軸動力刀具 SUB-SPINDLE LIVE TOOLING (選配 Option)

項目 ITEM			
端銑刀具數 No. of end side live tooling	4	端銑刀具尺寸 Size of end side live tooling	ER16
端銑刀具伺服馬達 (KW) Servo motor of end side live tooling	2	端銑刀具最高轉速 (rpm) Rotating speed of end side live tooling	5000

選購附件 OPTIONAL ACCESSORIES

項目 ITEM			
1. 穩壓器 Voltage stabilizer		6. 油霧回收機 Oil mist collector	
2. 強力冷卻幫浦1HP 1HP powerful coolant pump		7. CE規格 CE specification	
3. 電動鏈板式鐵屑排出機 Electrical steel belt type chip conveyor		8. 副主軸端面四軸動力裝置 (ER-16) End side live tooling device for sub-spindle (4-shaft)	
4. 同步迴轉導套 Synchronous rotary guide bushing device		9. 主軸端面三軸動力裝置 (ER-20) End side live tooling device for spindle (3-shaft)	
5. 副主軸碟煞裝置 Disc brake for Sub-spindle		10. 棒材自動送料機 Automatic bar feeder	



昌勇實業股份有限公司
JARNG YEONG ENTERPRISE CO., LTD.

台中市沙鹿區清泉路1-9號
No.1-9, Ching Chuan Rd., Ching Chuan Village,
Shalu Dist., Taichung 43346, Taiwan.
TEL : 886-4-2615-2157 FAX : 886-4-2615-2161
greenway@cnc-lathe.com http://www.cnc-lathe.com